

VIDEO

LED

FULL COLOR



# CATÁLOGO 2019 / 2020



[www.grupotelecoalia.es](http://www.grupotelecoalia.es)

NEXT  
GENERATION  
TECHNOLOGY



## TRABAJAMOS CON MARCAS DE RECONOCIDO PRESTIGIO INTERNACIONAL



EPISTAR



**NOVA**STAR

## CERTIFICACIONES



CE



TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN

# ¡BIENVENIDO!

Gracias por haber escogido nuestro catálogo, en el que le presentamos una nueva y completa colección de productos orientados a cubrir las necesidades publicitarias de una gran variedad de público objetivo, adaptandonos a las nuevas tendencias.

GrupoTelecoalia es un mayorista de base tecnológica especializada en la fabricación, implantación, gestión, explotación y mantenimiento de circuitos publicitarios en pantallas LED GIGANTES ubicadas en emplazamientos públicos así como en la producción de canales temáticos multimedia publicitarios, con un fuerte componente estratégico y creativo.

Ayudamos a nuestros distribuidores autorizados a reescribir su *Manual de Marketing* en la *Era Digital*, con presupuestos realistas, ajustados a la situación del momento y siendo líderes en el sector.

En definitiva proponemos productos que ayudan a vender, somos enemigos de lo ordinario, buscamos que la gente "no huya" de la publicidad.

Con más de 750 clientes y proyectos de ámbito nacional e internacional, llevamos desde 2009 haciendo a las marcas y a sus empresas más:

**T**ECNOLÓGICAS  
**E**xtrovertidas  
**L**AUREADAS  
**E**ELEGANTES  
**C**álidas  
**O**ooooooooohhh!!!  
**A**mables  
**L**UMINOSAS  
**I**nteractivas  
**A**petecibles



\*GARANTÍA AMPLIABLE A 5 AÑOS

TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN

# ¿POR QUÉ GRUPO TELECOALIA?

## Calidad

Grupo Telecoalia sólo provee productos de alta calidad. El control de calidad opera bajo ISO90001:2000. Como la mayoría de productos enviados a los mercados de EE.UU y Europa, disponemos de los certificados UL, RoHS, FCC y CE. Además, la fabricación y los equipos de testeo permiten asegurar la más alta calidad.



## Consultoría



Grupo Telecoalia no sólo dispone de las últimas tecnologías y dilatada experiencia como fabricantes, si no que además cuenta con un extraordinario equipo que trabaja junto a los clientes. Nuestro equipo proporciona un servicio perfecto y una útil guía a los distribuidores. Nuestro servicio está disponible en español e inglés.

## Diferentes Soluciones

Grupo Telecoalia se enorgullece de ofrecer diferentes soluciones, y de llegar junto a su distribuidor a la solución que más se ajuste a sus necesidades.



## Servicio Post-venta



Nuestra regla es: El servicio post-venta es donde empieza el servicio de verdad. Grupo Telecoalia cuenta con un equipo de profesionales que aseguran al cliente la formación correcta. El distribuidor puede hacer que su equipo obtenga así las habilidades necesarias. También es posible formar al equipo del distribuidor tanto en su local, como por vías remotas, como internet.

Contamos con una red nacional de técnicos especializados equidistribuidos geográficamente por códigos postales (solicitar listado nacional de técnicos) con el objetivo de dar asistencia presencial para cualquier incidencia en un plazo máximo de 48 horas.

## Departamento I+D

Grupo Telecoalia tiene un departamento de I+D con una dilatada experiencia en el sector LED, lo que le hace destacar sobre otros fabricantes, y nos permite contar siempre con los últimos productos y tendencias del sector. Somos especialistas en una única tipología de producto.



## Partner de Valor Añadido



No sólo somos fabricantes, además somos agencia especializada en gestión publicitaria de pantallas gigantes LED. Con posibilidad de actuar como partner de mantenimiento junto a nuestros distribuidores.

# PROYECTOS INTERNACIONALES



LIMA (PERÚ) - 10x4m

TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN



8

PANTALLAS LED

Interior



PANTALLAS LED

Exterior

14

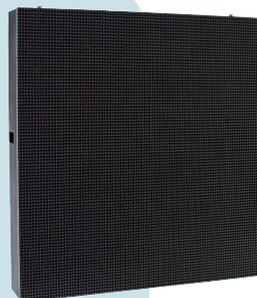
# PANTALLAS LED INTERIOR

## SERIE SMD INDOOR: Características

Se llama serie SMD INDOOR a las pantallas LED fijas de interior. Es muy popular, debido a su versatilidad de tamaños, a la finura de sus módulos y su alta resolución.

El material del cabinet puede ser de acero o aluminio. La forma de la estructura se puede cambiar para adaptarla a lugares específicos, por ejemplo, con mantenimiento frontal o cabinado simple sin tapas traseras.

Puede construirse con ángulo para así habilitar una pantalla LED curva.



ULTRA HIGHT BRIGHTNESS (+2.800 CD)



AHORRO DE ENERGÍA



TEMPERATURA: -20C° ~ +60C°



ALTO ÍNDICE DE CONTRASTE



PROTECCIÓN CONTRA POLVO



RESISTENTE



BASE NEGRA CON LÁMPARA SMD



COLORES INTENSOS



FÁCIL MANTENIMIENTO



ÁNGULO DE VISIÓN 120°

## SMD INDOOR

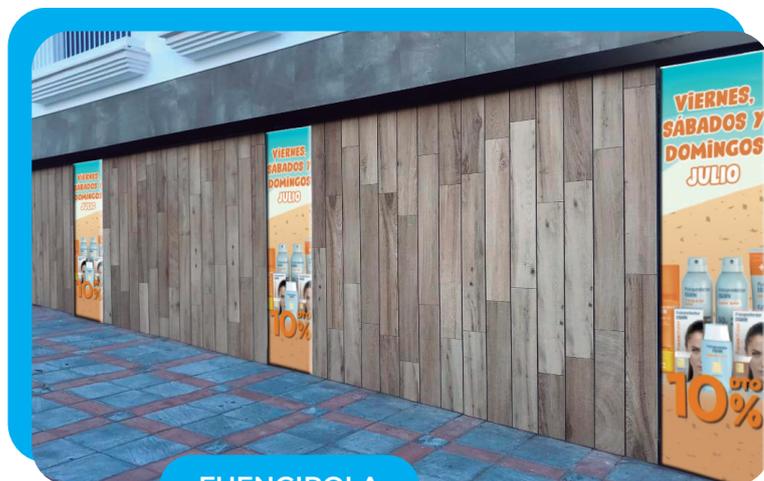
PITCH	P2.5	P3	P4	P5	P6	P10
Pixels/m <sup>2</sup>	160.000	111.111	62.500	40000	27.777	10.000
Brillo	+2.800cd/m <sup>2</sup>					
Tipo LED	SMD1515	SMD2121	SMD2121	SMD3528	SMD3528	SMD3528
Ángulo de visión	120°/120°	120°/120°	120°/120°	120°/120°	120°/120°	120°/120°
Distancia de visión	2.5m	3m	4m	5m	6m	10m
Tasa de refresco	+3.500Hz	+3.500Hz	+3.500Hz	+3.500Hz	+3.500Hz	+3.500Hz
Drive mode	1/32 scan	1/16 scan	1/16 scan	1/16 scan	1/8 scan	1/4 scan
Tamaño mod (mm)	160*80	192*96	258*168	160*160	192*192	320*160
Tamaño cabin (mm)	480*320	384*384	512*512	640*640	576*576	960*960
Potencia máxima	900W/m <sup>2</sup>	800W/m <sup>2</sup>	800W/m <sup>2</sup>	700W/m <sup>2</sup>	750W/m <sup>2</sup>	750W/m <sup>2</sup>
Potencia media	360W/m <sup>2</sup>	330W/m <sup>2</sup>	330W/m <sup>2</sup>	280W/m <sup>2</sup>	300W/m <sup>2</sup>	300W/m <sup>2</sup>
Nivel de protección	IP43	IP43	IP43	IP43	IP43	IP43
Duración	120,000h	120,000h	120,000h	120,000h	120,000h	120,000h

Es posible añadir imanes a los módulos LED para que no tenga necesidad de atornillarlo cada vez que quiera modificarlo/cambiarlo, y así disponer de un cómodo mantenimiento frontal.

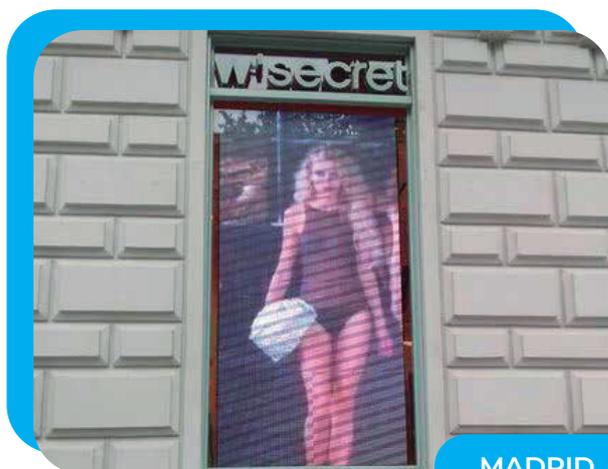
Alta tasa de refresco, que hará que la pantalla sea visible a través de grabaciones de vídeo. Además, es mucho mejor para el ojo humano. Las tasas de refresco bajas terminan cansando la vista y acarreando problemas (3.500Hz).

Fuentes de alimentación de altas marcas, que implican mayor esperanza de vida de la pantalla. Puede convertir de AC110V/220V, nuestras fuentes de alimentación son auto refrigeradas, es decir, cuentan con sistemas de ventilación independientes.

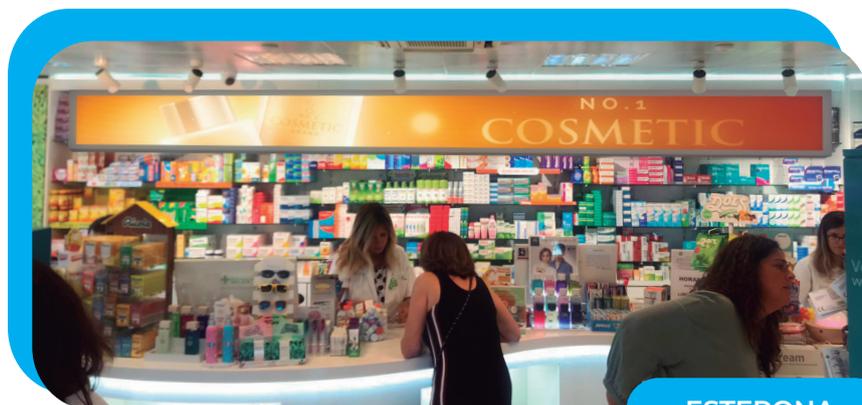
# PANTALLAS LED INTERIOR



FUENGIROLA



MADRID



ESTEPONA

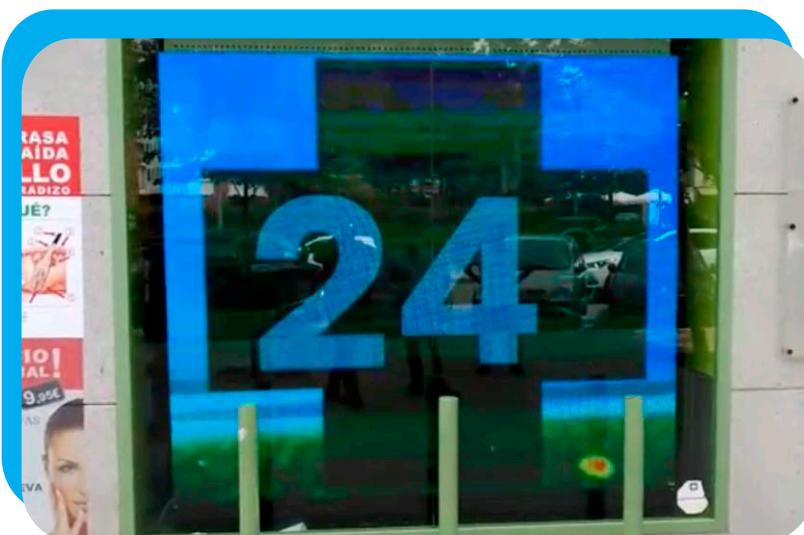
TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN



MADRID



VIGO



MADRID



MARBELLA





MADRID



JAÉN



MADRID

# PANTALLAS LED EXTERIOR

## SERIE SMD OUTDOOR: Características

La serie SMD OUTDOOR con un diseño excelente, tiene una estructura impermeable y es resistente a las condiciones climatológicas adversas, tales como las altas temperaturas, la exposición al sol, frío intenso, altas humedades y cuenta con protección IP65.

La gran mayoría son utilizadas en lugares públicos. Son muy populares para la reproducción de vídeo de gran formato, y su alto brillo atraerá más clientes potenciales.

El material del cabinet puede ser de acero o aluminio. La forma de la estructura se puede cambiar para adaptarla a lugares específicos, por ejemplo, con mantenimiento frontal o cabinado simple sin tapas traseras.

Puede construirse con ángulo para así habilitar una pantalla LED curva.



ULTRA HIGH BRIGHTNESS (+9.000 CD)



AHORRO DE ENERGÍA



TEMPERATURA: -20C° ~ +60C°



ALTO ÍNDICE DE CONTRASTE Y ALTA TASA DE REFRESCO (5.000:1/3.500Hz)



PROTECCIÓN CONTRA POLVO



RESISTENTE



TECNOLOGÍA SMD3535 LED



COLORES INTENSOS



FÁCIL MANTENIMIENTO



ÁNGULO DE VISIÓN 120°

## SMD OUTDOOR

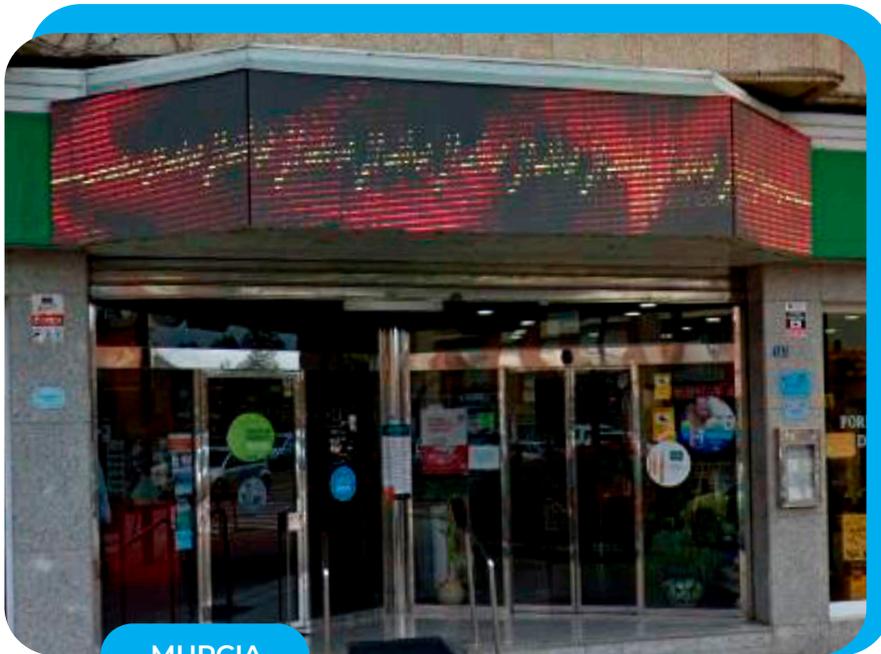
PITCH	P4	P5	P6	P8	P10
Pixels/m <sup>2</sup>	62.500	40.000	27.777	15.625	10.000
Brillo	+9.000cd/m <sup>2</sup>				
Tipo LED	SMD	SMD	SMD	SMD	SMD
Ángulo de visión	120°/120°	120°/120°	120°/120°	120°/60°	120°/60°
Distancia de visión	4m	5m	6m	10m	15m
Tasa de refresco	+3.840Hz	+3.840Hz	+3.500Hz	+3.500Hz	+3.500Hz
Drive mode	1/8 scan	1/8 scan	1/4 scan	1/4 scan	1/4 scan
Tamaño mod (mm)	256*128	320*160	256*128	256*128	160*160
Tamaño cabin (mm)	512*768	480*960	576*960	768*768	960*960
Potencia máxima	800W/m <sup>2</sup>	700W/m <sup>2</sup>	600W/m <sup>2</sup>	750W/m <sup>2</sup>	750W/m <sup>2</sup>
Potencia media	400W/m <sup>2</sup>	350W/m <sup>2</sup>	350W/m <sup>2</sup>	300W/m <sup>2</sup>	300W/m <sup>2</sup>
Nivel de protección	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65
Duración	120,000h	120,000h	120,000h	120,000h	120,000h



ESTEPONA

TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN

# PANTALLAS LED EXTERIOR

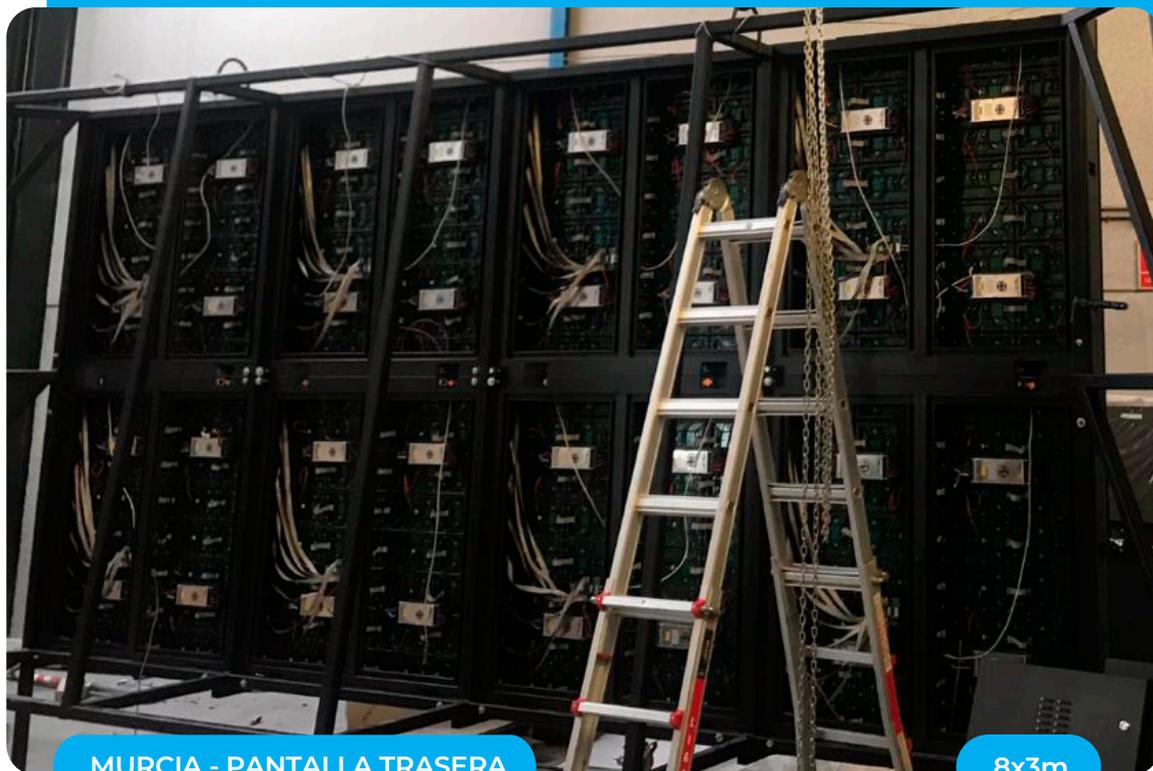


MURCIA



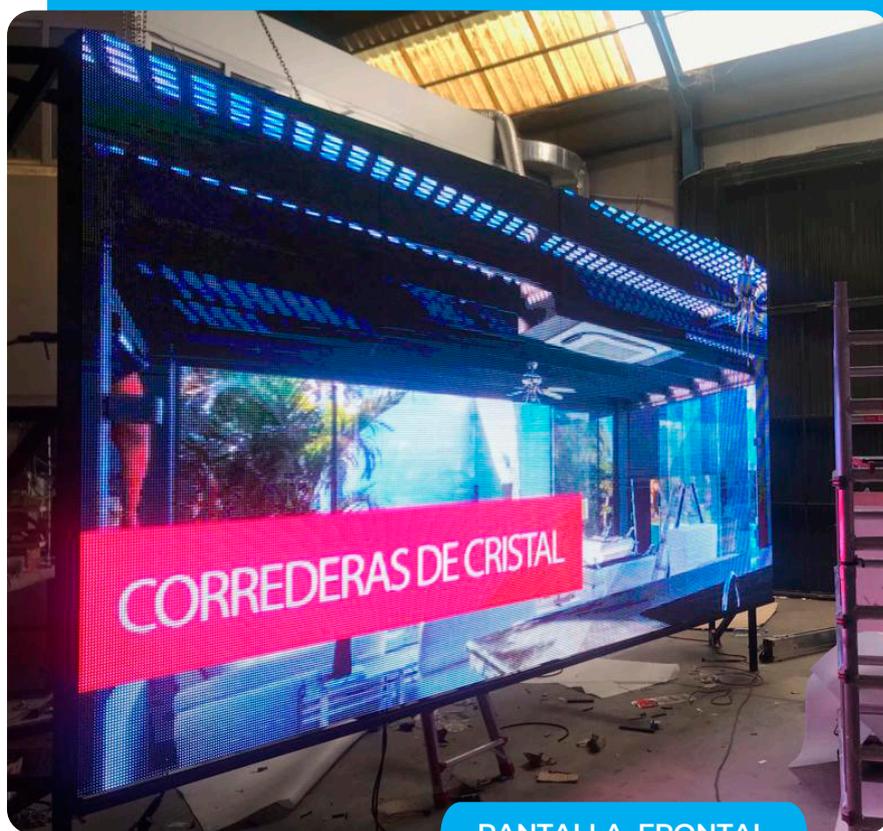
VALENCIA

TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN



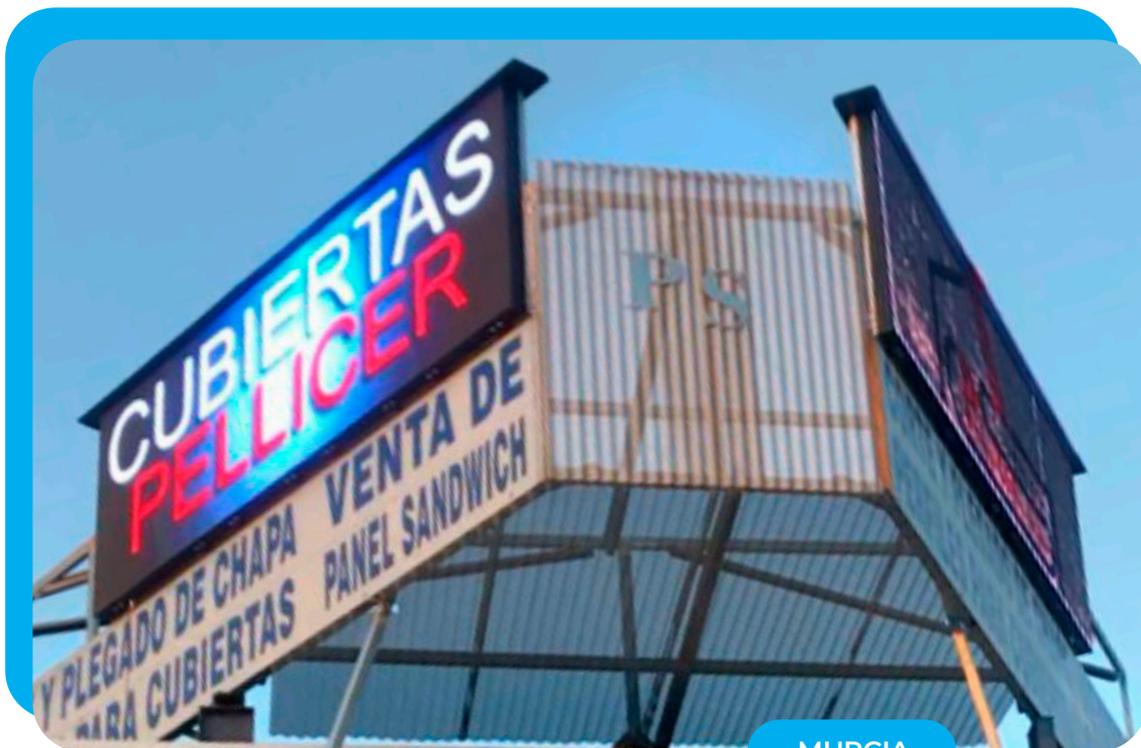
MURCIA - PANTALLA TRASERA

8x3m



PANTALLA FRONTAL

TE ACOMPAÑAMOS EN TU PRIMERA INSTALACIÓN



MURCIA



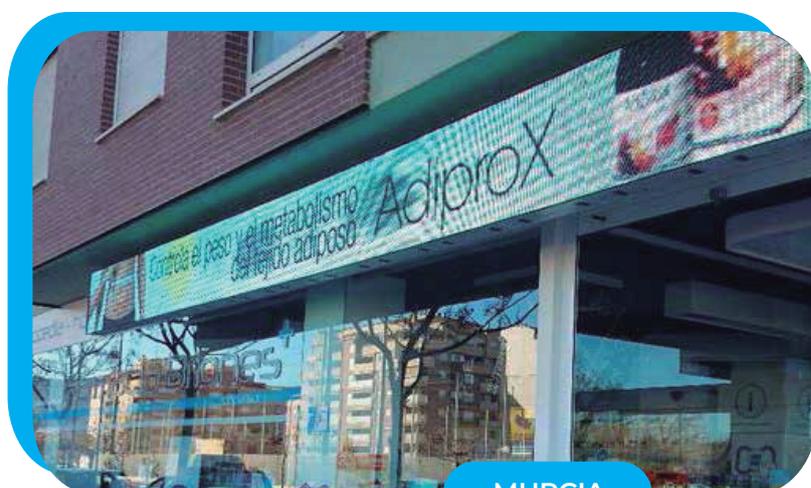
MURCIA



MURCIA



BARCELONA



MURCIA

📍 Av. del Descubrimiento  
Bloque 4, Nave 6  
Polígono Industrial Oeste  
Murcia

✉ info@grupotelecoalia.es

☎ 868 121 453



[www.grupotelecoalia.es](http://www.grupotelecoalia.es)